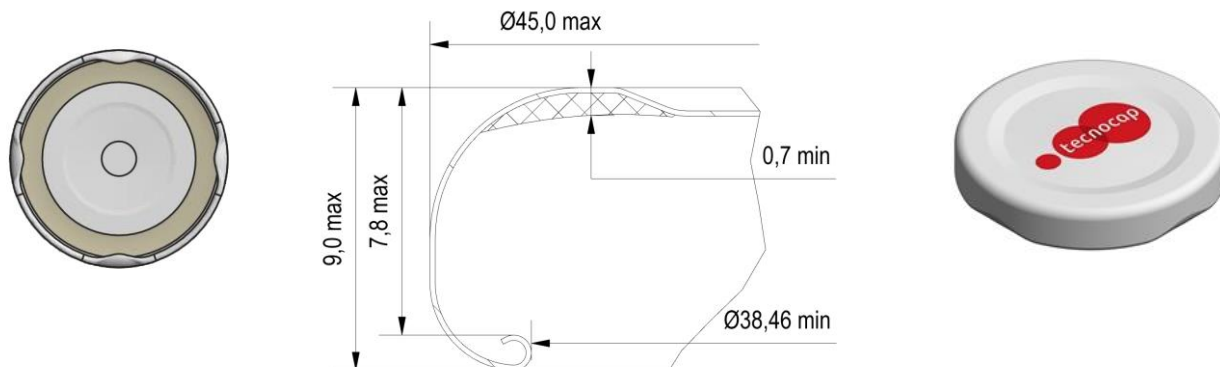


SPECIFICHE TECNICHE CAPS

SCT 43 RTO/RTB rev.4 date 27/07/2020



Metal twist cap con 4 denti per chiusura di vasi in vetro contenenti prodotti alimentari.



Glass Finish :GPI 2010

Materie prime:

<i>Banda stagnata:</i>	Spessore minimo: 0,14 mm - Copertura di stagno minimo E 2,0/2,0 g/m ² .
<i>Verniciatura interna</i>	Idonea al contatto alimentare (Neutro, Aggressivo, Molto Aggressivo)in relazione al prodotto confezionato in accordo alle informazioni ricevute in fase di ordine [Per ulteriori dettagli fare riferimento all' IO_06_90]. ⁽²⁾
<i>Verniciatura esterna:</i>	Rivestimento bianco poliestere o equivalente.Decorazione come richiesta dal cliente. ⁽²⁾
<i>Mastice:</i>	PVC based, idoneo al contatto alimentare in accordo con il trattamento termico (pastorizzazione o sterilizzazione).
<i>Trattamento termico:</i>	Pastorizzazione: fino a 100°C per 1 hr. Sterilizzazione: fino a 125°C per 1 hr con una differenza di pressione interna / esterna minore di 0,7 bar. (Per valori superiori a 125°C è necessaria la validazione del processo da parte di Tecnocap).
<i>Pannello Flip</i>	Se presente il flip, la sua funzionalità è garantita con un valore di vuoto interno > 0,40 bar (300,02 MmHg). ⁽¹⁾

Specifiche di imballaggio:

<i>Capsule per cartone</i>	3100	<i>Peso capsula (±5%):</i>	4,42gr
<i>Dimensione cartone (mm):</i>	400 x 400 x 415(h)	<i>Peso lordo cartone (±5%):</i>	14,73kg
<i>Cartoni per pallet</i>	30	<i>Capsule per pallet</i>	93.000
<i>Dimensioni pallet EURO(mm):</i>	800 x 1.200 x 2.225(h)	<i>Peso lordo pallet EURO(±5%):</i>	463,26kg
<i>Condizioni di stoccaggio</i>	A temperatura compresa tra +5 e +35 °C ed umidità relativa non superiore al 70% 2 anni dalla data di fabbricazione (deroga con approvazione di Tecnocap)		

Possono variare in base alle necessità del cliente/produttore

Dichiarazione di conformità:

TECNOCAP® dichiara che tutte le capsule di propria produzione sono adatte ed igienicamente sicure all'impiego quale sigillo per vasi in vetro per uso alimentare propriamente riempiti e trattati. Tutti i materiali impiegati (metallo, vernici di base, smalti e mastice) sono pienamente conformi alle disposizioni della Comunità Europea e del D.M. 21/03/73 e successive modifiche.

⁽¹⁾ Corrispondente ad una pressione <- 0,30 bar(225,02 MmHg).

⁽²⁾ Per Tecnocap spa, la lavorazione litografica viene eseguita in outsourcing;
Per Tecnocap sro alcune lavorazioni litografiche possono essere eseguite in outsourcing

Emesso da Quality Assurance 03/01/2023

Irene Vignes

Approvato da R&D/Quality Manager

Marco Coccoresse